



SOL WELDING

Installations de découpage

- Excellente qualité de coupe
- Digital display
- Portatif et léger
- Solide et puissant

PLASMA CUT 105



Les installations Plasma Cut 105 sont composés par des générateurs inverter à haute fréquence de commutation pour réduire au minimum les dimensions et le poids. Grâce au rapport cyclique d'utilisation très élevé elles peuvent supporter des grosses charges de travail industriel.

Les torches avec amorçage pneumatique, permettent de couper tous les matériels métalliques jusqu'à une épaisseur maxi de 30 mm.

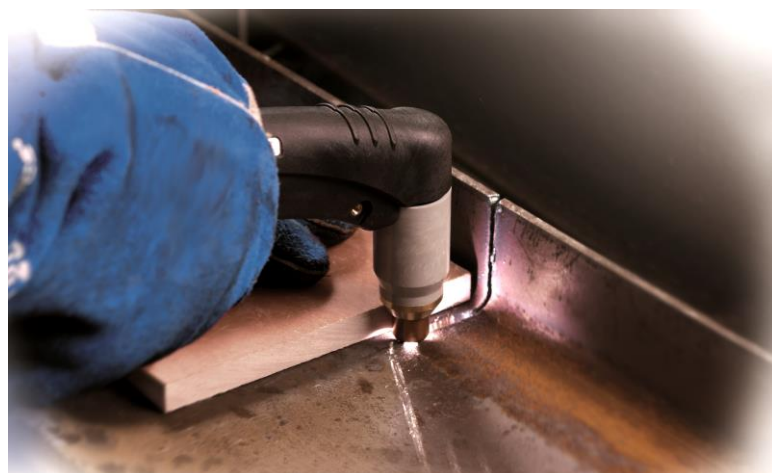
Elles fonctionnent avec une tension d'alimentation de 400V AC +/-15% même alimentées par groupe électrogène bien dimensionné.

Grâce aux caractéristiques constructives, elles résultent particulièrement performantes, très solides et fiables. Grâce au respect rigoureux des normes internationales en vigueur pour les installations de découpe électrique, elles peuvent être insérées même dans les milieux de travail où le risque de décharge électrique est très élevé.

Installation Plasma Cut 105	V1707VIM
Générateur Plasma Cut 105	-
Kit pince masse 300A 5 m	V1370KE
Torche Plasma cut manuelle PT-105 Plus - 6 m	TO18300TO

ACCESSORIES

Charriot 08 2 roues	V12940TR
---------------------	----------



SOL WELDING Srl

Via Meucci, 26
36030 Costabissara (VI) - Italy
t +39 0444 2904 11
f +39 0444 2904 81
e solwelding@solwelding.com
www.solwelding.com

Sede Legale Costabissara
N. Registro Imprese Vicenza, Cod.Iso IT
e P.IVA 02195260241
Capitale Sociale Euro 100.000,00 i. v.
R.E.A. 213642
Cod.Export VI 032412

Società soggetta ad attività
di direzione e coordinamento
di SOL Spa

SOLGROUP
a breath of life

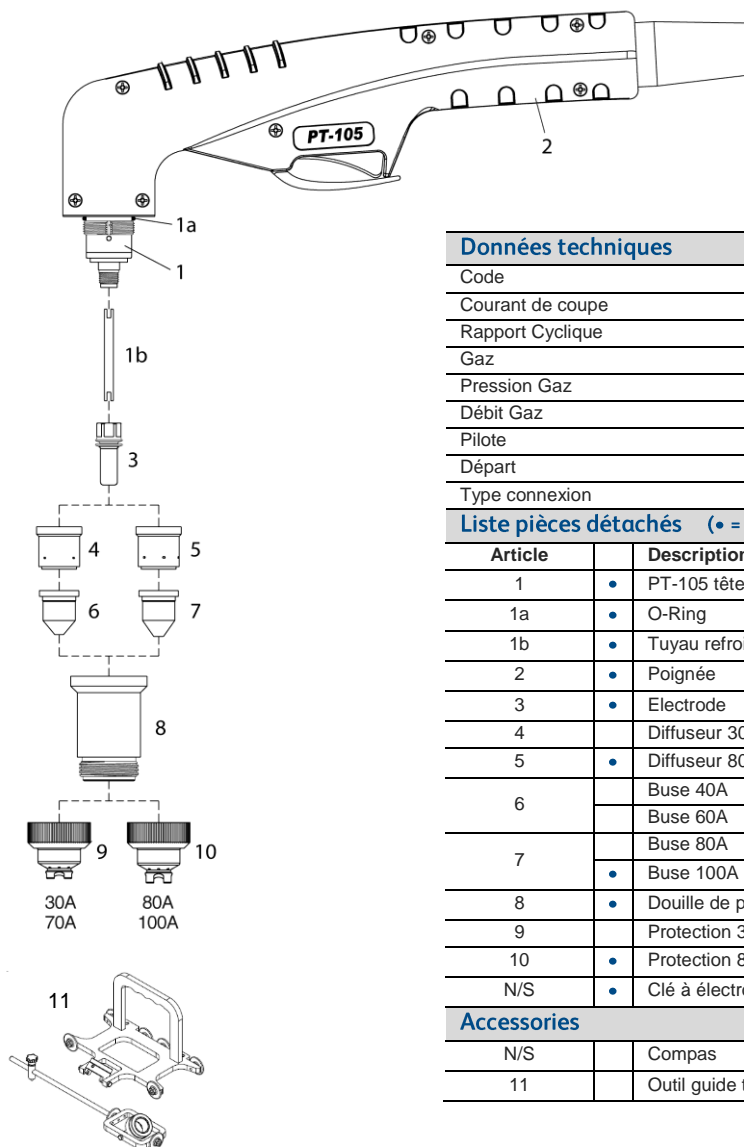
Installation Plasma Cut 105

	Ph	V
	A	A
	ED	A
	ED	A
	P1	KVA
	I2	A
	Uo	V
	IP	
	H ₂ O	mm (max)
		mm
		Kg

	400/3
	T20
	60% - 100
	100% - 77
	14 ED 60%
	20 - 100
	315
	21S
	-
	30 - (35)
	440 x 270 x 570
	24



Torche Plasma Cut PT-105 Plus



Données techniques

Code	TO18300TO
Courant de coupe	30 – 100 Amps
Rapport Cyclique	100 Amps 60%
Gaz	Air/N ₂
Pression Gaz	70-80 psi (4.8-5.5 bar)
Débit Gaz	510 scfh (240 lpm)
Pilote	Entre électrode et buse (18 – 22A)
Départ	Sans HF
Type connexion	Prise centralisée

Liste pièces détachés (• = Standard layout)

Article	Description	Code	Quantité boîte
1	• PT-105 tête torche manuelle	TO18308CT	1
1a	• O-Ring	TO18318OR	20
1b	• Tuyau refroidi	TO18306TU	5
2	• Poignée	TO18309IM	1
3	• Electrode	TO18301EL	10
4	• Diffuseur 30-70A	TO18310BO	3
5	• Diffuseur 80-100A	TO18303BO	3
6	• Buse 40A	TO18311UG	10
	• Buse 60A	TO18312UG	10
7	• Buse 80A	TO18313UG	10
	• Buse 100A	TO18302UG	10
8	• Douille de porte buse	TO18305BP	1
9	• Protection 30-70A	TO18314PT	2
10	• Protection 80-100A	TO18304PT	2
N/S	• Clé à électrode	TO18315CH	1

Accessories

N/S	Compas	TO18316KM	1
11	Outil guide torche	TO18317UT	1