

Enermix M12a

COMFORT LINE

Advanced Gas Solutions



Applications

Mélange de protection pour le soudage MAG des aciers inoxydables, de préférence sur des tôles de moyenne et grande épaisseur. Il permet le soudage selon les différents régimes de transfert ainsi qu'en mode pulsé, soudage à plat ou en position. Sa composition donne au joint un cordon de bel aspect et évite son oxydation. Les cordons réalisés avec ce mélange sont exempts de caniveaux. L'absence de projection permet un travail fini.

Caractéristiques :

- adapté aussi pour le soudage à arc pulsé
- permet de souder dans toutes les positions
- bonne stabilité de l'arc
- absence de projections
- très bel aspect du cordon.

Conditionnement

Mélange de Gaz comprimé en bouteilles et/ou en cadres bouteilles à une pression de 200 bars à 15° C.

Propriétés

Gaz incolore, avec odeur légèrement piquante, non inflammable.

Recommandations

Ne pas rejeter dans tout endroit (égouts, sous-sol, cavités..) où son accumulation pourrait être dangereuse.

Composition

CO ₂	O ₂	N ₂	He	H ₂	Ar	C ₂ H ₂
•					•	

Enermix M12a

Designation	Emballage	Unite de mesure	Pression (bar)
Enermix M12a	Bouteille	mc	200
Enermix M12a	Cadre de bouteilles	mc	200

Normes

Produit EN ISO 14175 - M12
 Robinet EF-E29 650

Spécification de la bouteille

Ogive
 Vert vif RAL 6018

Corps
 Gris RAL 7011

Robinet
 Type C

Raccord
 Mâle à droite, Ø 21,7 mm,
 pas 1,814 mm, profil SI

Transport

Designation GAZ COMPRIMÉ, N.S.A (Argon, Dioxyde de carbone)

N° ONU 1956
 Classe ADR 2.2
 ADR/RID 1 A



FICHE DE SECURITE