

Argon Industriel

Ar

COMFORT LINE

Advanced Gas Solutions



Applications

La solution pour le soudage TIG de tous les matériaux, à l'exclusion de l'aluminium et de ses alliages (en courant continu pour les aciers ordinaires en soudage TIG par point). L'argon est un gaz de protection contre l'oxydation de l'air ambiant. Il est aussi utilisé dans la protection envers en soudage TIG des aciers inoxydables. Il réduit les opérations de finition et empêche la formation d'oxydes de chrome. Il est parfait comme gaz plasmagène en soudage et découpe plasma comme gaz de protection en soudage plasma (à l'exclusion des alliages légers, aluminium, cuivre et titane). Utilisé aussi dans d'autres applications industrielles comme l'inertage, l'isolation thermique et l'éclairage.

Caractéristique :

L'Argon est un gaz de l'air neutre. Il s'ionise et permet un amorçage facile et une bonne stabilité des arcs électriques.

Conditionnement

Gaz comprimé en bouteilles et/ou en cadres bouteilles à une pression de 200 bars à 15° C.

Propriétés

Gaz inerte, incolore et inodore

Recommandations

Ne pas rejeter dans un endroit où l'accumulation peut être dangereuse. Peut être mis à l'atmosphère dans un endroit bien aéré.

Composition

CO ₂	O ₂	N ₂	He	H ₂	Ar	C ₂ H ₂
					•	

Argon Industriel

Designation	Emballage	Unite de mesure	Pression (bar)
Argon Industriel	Bouteille	mc	200
Argon Industriel	Cadre de bouteilles	mc	200

Normes

Produit EN ISO 14175 - I1
 Robinet EF-E29 650

Spécification de la bouteille

Ogive
 Vert foncé RAL 6001

Corps
 Gris RAL 7011

Robinet
 Type C

Raccord
 Mâle à droite, Ø 21,7 mm,
 pas 1,814 mm, profil SI

Transport

Designation ARGON COMPRIMÉ

N° ONU 1006

Classe ADR 2.2

ADR/RID 2 A



FICHE DE SECURITE